

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案



申请单位： 上海华谊能源化工有限公司 （公章）

填报日期： 2022.11.21

江苏省环境保护厅制



扫描全能王 创建

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2022 年 11 月 21 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

上海华谊能源化工有限公司二套醋酸装置，年产醋酸 50 万吨，醋酸生产采用的是低压甲醇羰基化反应生产工艺，以一氧化碳与甲醇为原料，在反应区域反应器内催化剂作用下经搅拌连续生存粗醋酸，在精馏区域经过脱除轻组分、脱除水分、脱除重组分后，得到合格醋酸产品。低碘醋酸生产以工业醋酸为原料，经过预处理后，与脱碘树脂进行反应，再经后处理后，得到合格产品。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
醋酸	乙酸	500000	脱碘树脂	7.2 吨



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

工艺描述:

低碘醋酸生产以工业醋酸为原料, 处理后经过预处理器, 脱掉一部分金属离子, 再进入脱碘槽与载银树脂反应后, 遗留下含银的脱碘树脂, 再经后处理器后, 得到合格产品。

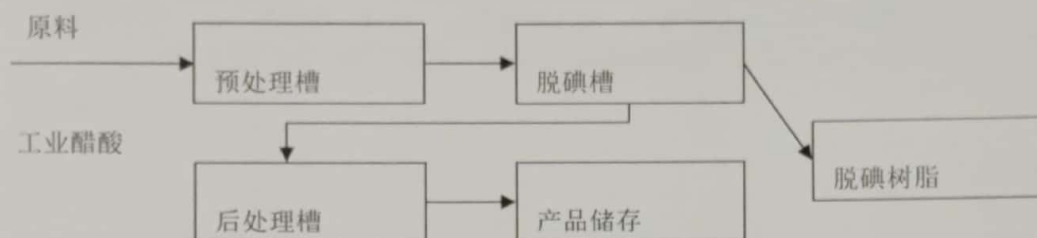


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
脱碘树脂	树脂	94	腐蚀性	☐	固态 ☒
	银	1.5	毒性	☒	半固态 ☐
	有机物	4.5	易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	脱碘树脂	编织袋	塑料	1 吨	有

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 苏州诺倍金环保科技有限公司的危险废物委托江苏快而捷物流股份有限公司，江苏快而捷物流股份有限公司（道路运输经营许可证：苏字 320500305358）安排有运输资质的专用车辆并配备具有专门



危险品运输资格的驾驶员和具有押运资质的押运员进行运输。在运输前仔细检查车辆、包装运输设备，确保无破损泄露，装卸过程要认真细致，以免跑冒滴漏。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

上海华谊新能源化工有限公司→龙吴路→S20 外环高速→G2 京沪高速→G15 沈海高速→G4221 沪武高速→通港路→346 国道→盛虞大道→海平路→苏州诺倍金环保科技有限公司



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施:

危险废物采用优质的吨袋装好,装车,整齐堆放,并用大块防雨布盖住,用网绳绑好固定,防止扬撒、洒落;严格执行危险废物转移联单制度,按规定填写危险废物转移联单;运输危险废物的人员,接受专业的培训,具备一定对所运输危险废物实施应急处理的知识和能力,方可从事危险废物运输的工作。

污染防治设备:

备用吨袋、铁锹、防雨油布、网、绳等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施:

禁止超载超限装载危险废物,随车配备三角警示标识;配备灭火器,若发生意外,及时拨打110、120、119报警并积极施救,避免造成更大的损失;清理散落的危险废物时,处置人员佩戴耐酸手套、口罩,避免直接接触危险废物以造成人身伤害。

污染防治设备:

三角警示标识、灭火器、耐酸手套、口罩等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物运输车辆运输过程中发生车辆故障、危险废物包装袋破裂、泄露污染等事故现象。

3.1 危险废物运输车辆驾驶员立即实施应急自救工作,设立事故现场区域警戒线,并向单位应急事故紧急联络人报告事故情况。

应急自救方式:驾驶员应根据事故实际情况,充分借助现场有的装备,采取车辆故障原因排查维修、局部泄露污染堵漏,使用灭火器灭火,实施人员伤害自救等有效措施,有效控制事态进一步恶化。

报告内容:事故发生时间、地点、原因、事故最新状态、已采取的措施情况及简要经过。

3.2 应急救援人员实施救援和现场处置工作。

3.2.1 运输车辆故障救援措施:根据车辆发生的故障现场,逐项排查。若需将所运危险废物及时运离现场时,应组织车辆及时转运。



3.2.2 局部泄露（散落）污染救援措施：①清理人员应穿戴好防护手套、口罩等防护用品，将破损包装的吨袋及装载的危险废物转移至新的吨袋中。②对已散落的危废用铲子将其移至新的吨袋中，并用沙土吸收，待事故处理后委托有资质的单位处置，不进入外环境。③在处理局部泄露（散落）事故时，应注意防水、防雨。④如遇下雨环境应在散落区域做好围堰，并用沙土吸收，用铲子转移至带盖桶内，事故处理后委托有资质的单位处置，保证不进入外环境。

3.3 应急救援人员在初步实施应急救援后，综合现场处置情况后作出阶段性的救援评估结论。控制事态进一步发展，保障事故处置结果的安全有效。

3.4 在现场阶段性救援评估后，根据现场事态的最新发展情况，向当地公安、消防、环保等部门报告事故发生的时间、地点、原因、事故的最新状态、潜在危害和已采取的应急救援措施及简要经过。在社会应急救援力量的增援下，安全妥善的排除险情，完成事故的处理。追究相关责任人的相关责任；发布事故处置工作有关信息；完成总结报告并及时上报。

运输应急相关配备：灭火器、防护手套、口罩、应急药箱、三角警示标识、危险品黄牌、危险品标识、备用吨袋、铁锹、防雨油布等。

应急事故紧急联系人：

苏州诺倍金环保科技有限公司

联系人：周晗彦

移动电话：18015650518

上海华谊能源化工有限公司

电话：021-23531287

联系人：石蕾

移动电话：13795480016

江苏快而捷物流股份有限公司

联系人：杨旭晶

移动电话：15276500450

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：苏州诺倍金环保科技有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ0581OOD103-1

有效期：自2022年8月1日至2027年7月
31日



经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 处置、利用 HW50 废三元催化剂（900-049-50）1500 吨/年，HW50 废气脱硝催化剂（772-007-50）500 吨/年，HW50 含贵金属废催化剂（251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、261-151-50、261-152-50、261-153-50、261-154-50、261-155-50、261-156-50、261-157-50、261-158-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、261-162-50、261-163-50、261-164-50、261-165-50、261-166-50、261-167-50、261-168-50、261-169-50、261-170-50、261-171-50、261-172-50、261-173-50、261-174-50、261-175-50、261-176-50、261-177-50、261-178-50、261-179-50、261-180-50、261-181-50、261-182-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50）1500 吨/年，HW13 含贵金属有机树脂类废物（900-015-13）100 吨/年，HW17 含贵金属表面处理废物（336-056-17、336-057-17、336-059-17、336-063-17、336-064-17）500 吨/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况



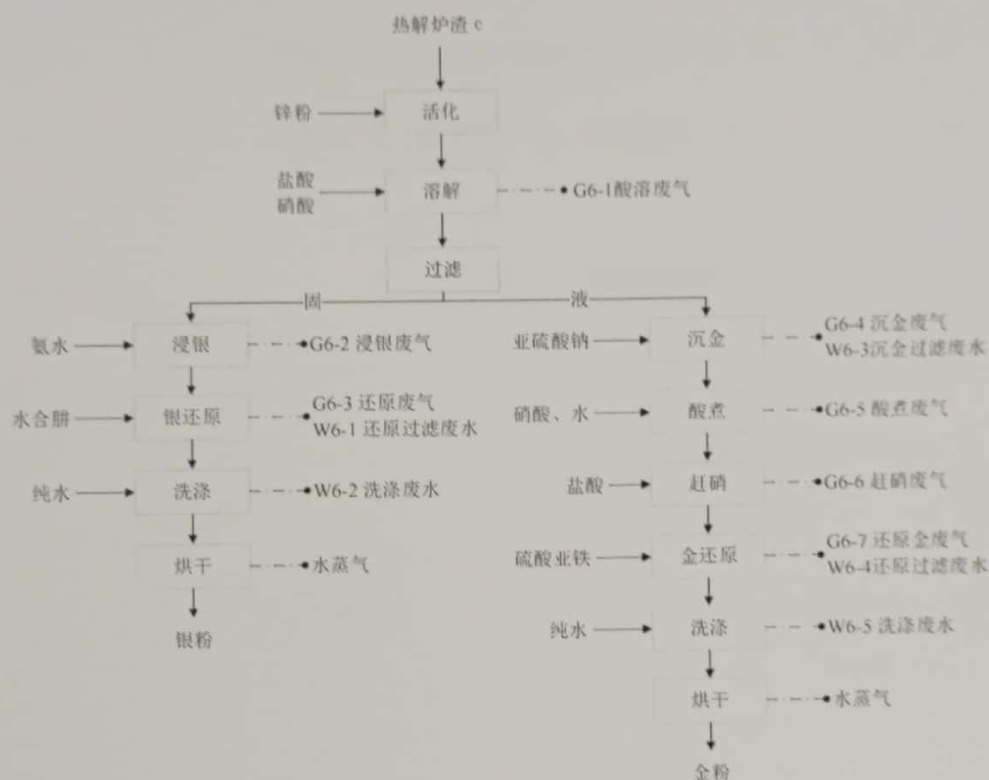
文字描述及工艺流程图

1. 热解

采用热解法或煅烧法对含贵金属废物进行处理的目的主要是通过高温将废弃物中绝大多数有害化合物被分解为简单的无害质（主要是 CO_2 和 H_2O ），使易燃物质被彻底氧化，达到对贵金属富集的目的。

2. 精炼

含银废物经过热解后，热解炉渣中的银得到了高度富集，需要采取进一步的湿法精炼回收其中的银。具体的精炼工艺见下图。



含银废物精炼工艺流程图



工艺说明:

银提纯

浸银: 在过滤沉淀中加入氨水, 溶解 AgCl 沉淀, 生成银的氨络合物, 使银全部溶解。

银还原: 向得到的浸银溶液中缓缓加入水合肼, 反应生成金属银, 反应时间约 3h, 对还原溶液进行过滤, 得到金属银固体进入下一步洗涤。

洗涤: 使用纯水对还原后的沉淀进行多次洗涤, 直至中性。此步骤会产生洗涤废水 W6-2。

烘干: 将洗涤后的沉淀放入可控硅温度控制器中进行烘干, 120°C 烘干 3h, 得产品。



